

RACO 电动推杆在轧辊车间磨床测量臂中的应用

在钢板的制造过程中，钢板是通过轧辊来轧制的，板材的厚度经过轧机的轧制。轧机的轧辊容易受到工艺引起的磨损，因此轧辊的受损表面须被测量并间歇地进行重复研磨。

因此全世界的轧钢厂都有磨辊机放置在轧辊车间。轧辊在研磨时进行测量。一个测量臂在测试轧辊表面质量时需摆动，在进行加工研磨时它停止动作。

测量臂的动作由 RACO 的 T1L6 型电动推杆来完成。RACO 的精确梯形螺纹驱动不仅保证了在停止期间的自我限位，而且还具有很高的定位精度。如果测量设备发生故障，板材生产就无法进行，这意味所有的测量设备必须保证绝对的功能和效率：这是由 RACO 的高可用性和可靠性的电动推杆来确保的。

技术数据：

RACO 电动推杆型号：T1L6

推力：20 kN

行程：400 mm

速度：50 mm/s

（变频控制）

